

**KKL.2300**

**PROEXPRESS HS CLEAR**

**Descrizione**

Trasparente acrilico bicomponente 2:1 HS, la cui estrema rapidità si concilia con una finitura di pregio nei cicli a doppio strato ad acqua o a solvente. La sua polivalenza lo rende adatto come trasparente rapido per tutte le riparazioni, sia ritocco che verniciature complete, sia ad aria che a forno, dove siano richiesti tempi di indurimento particolarmente ridotti, con catalizzatore rapido secco utile dopo 1,5 ore a 20°C.

Per il rifacimento di piccole superfici, per cicli ad aria, si può usare il catalizzatore rapido FK9.7777 mentre per superfici più ampie si possono usare catalizzatore standard FK9.6666 o catalizzatore lento FK9.6663.

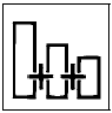
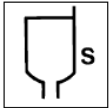
Di facilissimo impiego, si applica una prima mano ben stesa e dopo appassimento una seconda mano.

**PECULIARITÀ:**

- Rapidissima essiccazione ad aria (ed a forno)
- Elevato contenuto di secco resina (55-56%)
- Ottimo aspetto estetico, elevata pienezza e brillantezza
- Elevata durezza e scivolosità superficiale
- Ottima resistenza agli agenti atmosferici
- Facile lucidabilità
- Compatibile sia per cicli con base opaca all'acqua che con base opaca a solvente

**Proprietà**

<b>Peso Specifico Kg/Lt</b>	<b>Pot Life 20°C</b>
1	40
<b>VOC (g/Lt) prodotto pronto all'uso Dir. 2004/42/CE</b>	<b>Aspetto</b>
IIB(d)(420) 420	Trasparente
<b>Brillantezza (*gloss)</b>	<b>Applicazione</b>
100	Spruzzo

Rapporto di Miscelazione	10-20°	20-30°	30-35 °C	By Vol.	By Peso	
	Prodotto	KKL.2300	KKL.2300	KKL.2300		
	Catalizzatore	FK9.7777	FK9.6666	FK9.6663	2+1	50%
	Diluyente					
	Viscosità (sF 4 20°C)			16-17		




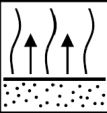


**NOTA BENE: non usare con temperature superiori a 35°C**

E' da tener presente che nei primi giorni successivi alla verniciatura, il supporto non va esposto a condizioni particolarmente severe. Fintanto che il film non ha raggiunto la completa reticolazione sono da evitare lavaggi, nonché forti condensazioni di umidità, come rugiada, brina e contatti con aggressivi (smog, detersivi, sale sparso sulle strade).

# SCHEDA TECNICA

## KKL.2300

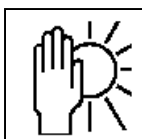
## PROEXPRESS HS CLEAR

			
		A Caduta	Convenzionale Ad Aspirazione
	Ugello	1,2-1,3	1,2-1,3
	Pressione (bar)	2-2,5	2-2,5
	N. Mani	1+1	1+1
	Appassimento (min) a 20°C	7-8	7-8
	Fuori polvere (min) a 20°C	10-15	10-15
	Essiccazione a 20°C (h)	1.5	1.5
	Essiccazione a 60°C (h)	10'	10'
	Essiccazione a IR Corte (min x cm)	n.a.	n.a.
$\mu\text{m}$	Micron secchi per mano	35-40	35-40
	Micron secchi (min/max)	70-80	70-80
	Resa Teorica per mano (Componente A)	6-7 X 50 $\mu\text{m}$	6-7 X 50 $\mu\text{m}$



### LUCIDATURA

Dopo 3 ore all'aria, oppure dopo essiccazione completa a forno, 10'a 60°C, aspettare che la vettura ritorni a temperatura ambiente, quindi procedere con la rimozione di eventuali sporchini e lucidare con paste abrasive e polish.



### STOCCAGGIO

Stoccare in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore



### NORME DI IGIENE E SICUREZZA

Prodotto per esclusivo uso professionale. Consultare la scheda di sicurezza relativa al prodotto.

I dati, le notizie ed i suggerimenti riportati sono esatti per quanto risulta dalle Ns. esperienze; tuttavia non ci assumiamo nessuna responsabilità sui risultati ottenuti, non essendo le condizioni di impiego sotto il Ns. controllo. Per un ottimo risultato finale si consiglia di utilizzare i prodotti IVAT solo per cicli di verniciatura completi. Su cicli promiscui, con articoli di altri produttori, IVAT non risponde di eventuali difetti e/o anomalie. \* La resa indicata si intende per superfici omogenee e continue, è solo orientativa ed influenzata da parecchi fattori; controllare sempre con congrua prova pratica.